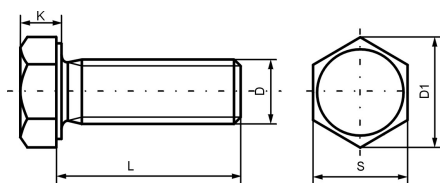


SRM 105 – Śruba maszynowa z pełnym gwintem DIN 933



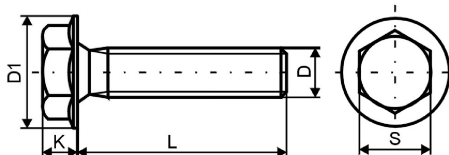
Długość L [mm]	Średnica D [mm]							
	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
12	■	■	■					
16	■	■	■	■				
20	■	■	■	■	■	■		
25	■	■	■	■	■	■		
30	■	■	■	■	■	■		
35	■	■	■	■	■	■		
40	■	■	■	■	■	■	■	
45	■	■	■	■	■	■	■	
50	■	■	■	■	■	■	■	■
55	■	■	■	■	■	■	■	■
60	■	■	■	■	■	■	■	■
65		■	■	■	■	■	■	■
70		■	■	■	■	■	■	■
80			■	■	■	■	■	■
90			■	■	■	■	■	■
100			■	■	■	■	■	■

Zastosowanie : Śruby maszynowe ogólnego stosowania.

Informacje : D = średnica [mm]; L = długość [mm], łeb sześciokątny, pełen gwint, materiał: stal ocynk biały lub stal nierdzewna /wybrane pozycje/, np. SRM 10x30B5, Norma : PN 82105,



S6P – Śruba maszynowa z podkładką



Zastosowanie : Śruby maszynowe ogólnego stosowania, stosowane ze względu na podkładkę pod łbem w przemyśle meblarskim.

Informacje : D = średnica [mm]; L = długość [mm], łeb sześciokątny, pełen gwint, materiał : stal ocynk biały, np. SRM 10x30B5.



Długość L [mm]	Średnica D [mm]
	M8
40	■
50	■
60	■
70	■